

Сведения о ведущей организации

по диссертации Карфидова Алексея Олеговича на тему «Разработка методики расчета ступенчатой тонколистовой гибки и увеличение ресурса работы инструмента лазерным упрочнением с целью повышения эффективности процесса», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением.

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
Ведомственная принадлежность	МГТУ им. Н.Э. Баумана Министерство науки и высшего образования
Тип организации	Образовательная организация высшего образования
Адрес организации	105005, Москва, ул. 2-ая Бауманская, д.5, стр. 1
Контактный телефон организации	+ 7 499 263-63-91
Адрес электронной почты	bauman@bmstu.ru
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://bmstu.ru

**Список основных публикаций работников ведущей организации
по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях
за последние 5 лет
(не более 15 публикаций):**

1	Гу Цзявэй, С.А. Евсюков, Ю.В. Майстров, Лян Чаоцонь Моделирование вытяжки квадратных деталей // Заготовительные производства в машиностроении. 2025. Т. 23, № 6. С. 258—261. DOI: 10.36652/1684-1107-2025-23-6-258-261.
2	Демин В.А. НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ, АВИАЦИИ И ТРАНСПОРТЕ// Научноёмкие технологии в машиностроении. 2024. № 6 (156). С. 13-20.
3	Геттуев У.Б., Евсюков С.А., Артюховская Т.Ю., Назаренко И.А. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛИ "КРОНШТЕЙН"// Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 1. С. 25-27.
4	Зародов М.С., Зародова А.Н., Майстров Ю.В. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ КРИВОЙ ПРЕДЕЛЬНЫХ ДЕФОРМАЦИЙ ДЛЯ СТАЛИ 08ПС// Прогрессивные технологии и системы машиностроения. 2023. № 4 (83). С. 3-8.

5	Демин В.А. ИНТЕНСИФИКАЦИЯ ГОРЯЧЕЙ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ ДНИЩ// Научные технологии в машиностроении. 2023. № 12 (150). С. 9-14.
6	Евсюков С.А., Долгий К.С., Дюжев А.М. К вопросу об определении расположения питателей при прессовании полых профилей// Заготовительные производства в машиностроении. 2023. Т. 21. № 1. С. 19-22.
7	Воронцов А.Л., Власов А.В. Тестирование адекватности моделирования процессов пластической деформации методом конечных элементов. Проблемы исследования. Часть 1. Общие положения// Справочник. Инженерный журнал. 2023. № 10 (319). С. 57-60.
8	Воронцов А.Л., Власов А.В. ТЕСТИРОВАНИЕ АДЕКВАТНОСТИ МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССОВ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ МЕТОДОМ КОНЕЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ДЕФОРМАЦИОННО-СИЛОВОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ. ЧАСТЬ 1. РАСЧЕТ БЕЗ УЧЕТА УПРОЧНЕНИЯ// Справочник. Инженерный журнал. 2023. № 10 (319). С. 67-72.
9	Дёмин В.А., Ларин С.Н. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ЗАГОТОВОК, ПОЛУЧАЕМЫХ ОБРАБОТКОЙ МЕТАЛЛА ДАВЛЕНИЕМ// Научные технологии в машиностроении. 2022. № 8 (134). С. 12-19.
10	Власов А.В., Биба Н.В., Стебунов С.А., Дюжев А.М., Кенжалиев К.А. ОПЫТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ QFORMDIRECT ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ ПЕРЕХОДОВ ПРИ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКЕ// Заготовительные производства в машиностроении. 2022. Т. 20. № 11. С. 501-506.
11	Луканова Е.О., Евсюков С.А., Артюховская Т.Ю. Методика проектирования технологического процесса изготовления деталей совмещением операций обжима, раздачи, вытяжки и отбортовки// Заготовительные производства в машиностроении. 2022. Т. 20. № 12. С. 545-549.
12	Лавриненко В.Ю., Белокуров О.А., Карягин Д.А., Смирнов М.О., Дорошенко С.А., Лебединец А.Н. ИССЛЕДОВАНИЕ ЭНЕРГОСИЛОВЫХ ПАРАМЕТРОВ ШТАМПОВОЧНЫХ МОЛОТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ АО "СТУПИНСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ"// Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 1. С. 16-24.
13	Лавриненко В.Ю., Белокуров О.А., Смирнов М.О., Соколов Д.А. ИССЛЕДОВАНИЕ НЕРАВНОМЕРНОСТИ ДЕФОРМАЦИИ ПРИ ОСАДКЕ И ШТАМПОВКЕ ЗАГОТОВКИ ДИСКА ИЗ ЖАРОПРОЧНОГО НИКЕЛЕВОГО СПЛАВА ЭП742-ИД // Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 2. С. 65-69.

Проректору по науке
и цифровому развитию



П.А. Дроговоз